

LA TUA COMUNICAZIONE VIAGGIA IN RETE CON

PLAST:DESIGN

COMPONENTI E PRODOTTI DI MATERIE PLASTICHE - PLASTIC PRODUCTS AND COMPONENTS

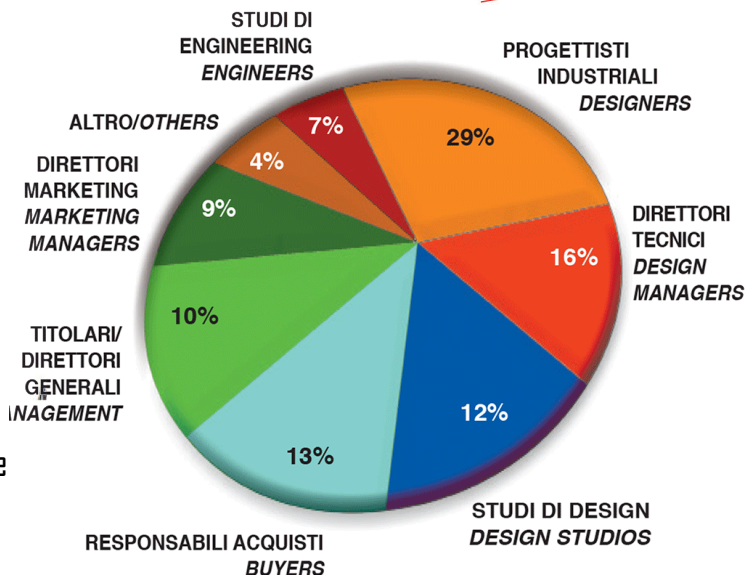
NEWS

2 INVII MENSILI

Le Newsletter di **Plast DesignNEWS** vengono inviate con cadenza quindicinale a una mailing list di **+7000 operatori dell'industria della plastica:**

Plast DesignNEWS arriva nelle caselle email di :

- Direttori tecnici, progettisti, direttori marketing e responsabili acquisti di aziende manifatturiere dei settori: elettronico, illuminazione, elettrodomestici, casalinghi, trasporti, giocattoli, articoli per l'infanzia, bigiotteria e articoli promozionali, articoli sportivi e campeggio, arredamento, cosmetico, medicale.
- Consulenti di progettazione
- Designers
- Grossisti di semilavorati e prodotti finiti realizzati con le materie plastiche.



MARKETING & PUBBLICITA'

Guglielmo Calcagno

Sales&Marketing Manager

Ph +39.02.3494367

Mobile +39.335.1500876

g.calcagno@publitararget.it

WEB COORDINATOR

a.ippolito@eriseventi.com

Ph +39.02.3494367



Publitararget s.a.s.

Via Govone, 56

20155 MILANO (MI)

www.plastdesign.it

Scopri le ultime novità nella casa delle stampanti 3D professionali

WWW.ENERGYGROUP.IT



Energy Group
3D Printing Solutions & Support

Il futuro in movimento

all'8 al 15 ottobre, a Düsseldorf, K 2025 diventa ribalta per le principali novità dedicate al mondo delle materie plastiche e della gomma. In apertura della manifestazione, Stefano Mantani, automotive marketing manager di SYENQO, e Maurizio Cernuschi, global technology director di Forq, hanno mostrato come la sinergia tra i tecnopolimeri e la competenza ingegneristica possa contribuire in maniera importante all'evoluzione del design dei componenti per i veicoli elettrici. In anteprima mondiale, hanno presentato degli alloggiamenti per i compressori EV dove la polifiammide Amodel Supreme di Syenqo ha sostituito il metallo, grazie alle efficaci prestazioni meccaniche oltre i 150 °C, l'elevata resistenza chimica e una superiore barriera ai refrigeranti. Il metal replacement ha permesso di alleggerire il pezzo oltre il 40%, di tagliare i costi del 24% e più che dimezzare le emissioni di CO₂, senza compromettere le prestazioni. Ciò si traduce in veicoli più leggeri, più efficienti e più sostenibili, nonché in una significativa riduzione dei costi totali del ciclo di vita e dell'impatto ambientale.



Due passi nell'ecosistema
Per ridurre l'impatto ambientale delle proprie calzature Bloom Materials utilizza le alghe, ora, in combinazione con l'etilene/acetato della gamma Bornewables di BOREALIS, produce compound per suole con una percentuale ancora più elevata di contenuto di origine biologica e un'impronta di carbonio inferiore. Leggero come gli espansi, l'EVA Bornewables fornisce comfort, ammortizzazione e rigidità, le medesime prestazioni dei materiali convenzionali a base fossile, ma è certificato ISCC PLUS sulla base di un approccio basato sul bilancio di massa, che garantisce la completa tracciabilità e verifica del contenuto sostenibile dalla materia prima al prodotto finito. La materia prima della gamma Bornewables deriva interamente da flussi di rifiuti e residui, come olio da cucina esausto e residui della lavorazione degli oli vegetali.



Mattone su mattone... a basso impatto

Lo stand TotalEnergies CORBION è stato in parte arredato con gli elementi modulari Morph Bricks, sviluppati da Desso Architects in collaborazione con TotalEnergies Corbion e Floren. Si tratta di mattoni in PLA Luminy al 100% di origine biologica che si incastrano tra loro per formare le più svariate soluzioni d'arredo, da scrivanie e banchi a postazioni per riunioni, pareti espositive, divori e sedute a più livelli. Questi biopolimeri di TotalEnergies Corbion forniscono la resistenza delle materie plastiche simili all'ABS con un'impronta di carbonio significativamente inferiore. I mattoni si collegano senza attrezzi o adesivi, il che li rende rapidi da montare, semplici da smontare e facili da riutilizzare in più progetti.



Curve e Accessori per il Trasporto Pneumatico

Siliconi da gustare

Prodotti di uso quotidiano, cannucce, teglie, raschielli per impastare e altri articoli possono essere prodotti in modo molto efficiente e in grandi quantità con il nuovo grado a base di biopolimeri Bioflex 500 LR 5003 di WACKER che consente un risparmio di risorse e soddisfa le linee guida per i prodotti a contatto con gli alimenti anche senza post-trattamento termico. La gomma siliconica viene presentata alla fiera K 2025 (Düsseldorf, 8 - 15 ottobre) con la produzione di bocchini per le birracce progettate da ai up, che sono dotate di una speciale capsula aromatizzante in grado di conferire all'acqua potabile diversi gusti, senza zucchero o altri additivi. Il contenitore aromatizzante a forma di anello è fissato al bocchino della bottiglia, favorendo un'esperienza di degustazione tramite percezione retronasale.



Inietta l'IA

A K 2025 (Düsseldorf, 8-15 ottobre), ENGEL mostra come l'intelligenza artificiale stia rivoluzionando la produzione di stampaggio a iniezione, aiutando a raggiungere la massima produttività, una qualità costante e costifertori. "Presentiamo la prima soluzione industriale al mondo per una cella di stampaggio a iniezione autonoma e autoregolante. La macchina produce autonomamente componenti di alta qualità con il supporto dell'intelligenza artificiale" afferma Stefan Engleder, CEO del Gruppo Engel. Il sistema consente infatti di immettere direttamente gli obiettivi di qualità, anziché regolare parametri della macchina. L'operatore specifica le caratteristiche del prodotto e la macchina controlla automaticamente tutte le impostazioni di processo. Secondo l'azienda, questa pressa consente un risparmio di materiale fino al 5% e avvicina i trasformatori alla produzione a zero difetti, oltre a ridurre i tempi di configurazione.



'Iniezione' terapeutica
La produzione di un corpo siringa in copolimeri cicloolefinici su uno stampo a 8 cavità permette di vedere all'opera, a K 2025, la Zeres medicale ZE1500V-300h con vite da 32 mm di Zhaifir (marchio di HAITIAN INTERNATIONAL). Con un peso per shot di iniezione di 24 grammi, il COC simile al vetro richiede un accurato controllo termico e un'iniezione stabile per ottenere un'elevata precisione dimensionale. La Zeres medicale lavora con una pressione di iniezione fino a 2.530 bar e una velocità di iniezione massima di 300 mm/s, fornendo condizioni di processo costanti e una qualità ripetibile. Il design della macchina è stato studiato appositamente per l'uso in camera bianca, con rivestimento in acciaio inossidabile nell'area dello stampo, superfici lisce e facili da pulire, un telaio di base rialzato e l'impiego di lubrificanti certificati NSF-H1. I requisiti di documentazione GMP sono supportati di default.



Soluzioni illuminanti

Attraverso un unico processo produttivo integrato FrontIQ Light fornisce tali che coniugano design, funzionalità e protezione, evitano la necessità di post-lavorazioni per applicare costosi rivestimenti indurenti. La soluzione, presentata in fiera da KRAUSSMAFFEI in collaborazione con Leonhard Kurz e Röhl, si basa sulla tecnologia ColorForm, che utilizza una superficie in poliuretano applicata direttamente all'interno dello stampo a iniezione per proteggere i componenti da raggi UV, sassi e agenti chimici. Il rivestimento può essere regolato con una precisione di decimo di millimetro, consente di realizzare vari effetti ottici e di ridurre i costi di produzione.



2 INVII MENSILI

LISTINO PD NEWS

- banner 150 € /a invio
- **banner presenza annuale 1200 €** (Fatturazione Trimestrale)
- news sponsorizzata con marchio azienda 150 € /a invio

I banner e le news non prevedono servizio di reportistica e tracciamento link.

formato file banner .jpg .pdf in HD
Inviare il file a a.ippolito@eriseventi.com indicando PDNEWS e riferimento azienda

BANNER MISURA

1800x350 pixel
formato file banner .jpg .pdf in HD

NEWS SPONSORIZZATA

testo max 600 caratteri comprensivi di spazi +marchio azienda + immagine .jpg



MARKETING & PUBBLICITA'

Guglielmo Calcagno
Sales&Marketing Manager
Ph +39.02.3494367
Mobile +39.335.1500876
g.calcagno@publtarget.it

WEB COORDINATOR
a.ippolito@eriseventi.com
Ph +39.02.3494367